

Flowcrete SL

UC150 - Flowcrete SL

19-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Flowcrete SL er en selvutjevneende, matt, slitesterk hybrid polyuretansement som er beregnet for påføring i 2-4 mm tykkelse.

Teknisk datablad

- Utmerket flyt med glatt overflate
- Svært lave VOC-verdier
- Høy kjemisk resistens
- Ugjennomtrengelig og ikke-porøs

Bruksområde

Flowcrete SL kan brukes som scratchcoat eller som slitelag. Som scratchcoat forseglar det underlaget og fyller ut ujevnheter for å sikre en jevn overflate på slitelaget.

Flowcrete SL brukes som et kraftig, slitesterkt belegg med eksepsjonell kjemikaliebestandighet og glatt overflate. Ved bruk av sand og en forseglar eller toppstrøk kan sklisikkerheten varieres. Ved strøing kalles systemet Flowcrete SR. Det er utviklet for bruk i næringsmiddelindustrien, spesielt med tanke på termisk, kjemisk og sklisikkerhet under tørre eller våte forhold.

Ettersom systemet inneholder sement, er det en risiko for fargeskift i sluttproduktet.

Emballasje

Som scratchcoat:

Enhet 17,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg,
eller

Enhet 34,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg

Som slitelag

Til Cream:

Enhet 18,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 1 kg.
eller

Enhet 36,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 1 kg.

For alle andre basisfarger:

Enhet 17,6 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 0,5 kg.
eller

Enhet 35,7 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 0,5 kg.

Del A = Flowfresh/Flowcrete A

Del B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Del C = Flowcrete SL C

Del D = Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Merk: Større pakninger av del A og del B er tilgjengelig på forespørsel.

Flowcrete SL

To forskjellige herdere er tilgjengelige, avhengig av påføringstemperaturen i rommet:

Flowfresh/Flowcrete STD B (Standard): påføringstemperatur mellom 10-30 °C.

Flowfresh/Flowcrete TRP B (Tropical): Påføringstemperatur mellom 20-40 °C.

Sørg for at riktig herder velges avhengig av påføringsforholdene.

Tilgjengelig farge

Produktet er tilgjengelig i følgende basisfarger:

Cream, Ochre, Mustard, Red, Dark Green, Dark Blue, Mid Grey and Dark Grey

Holdbarhet

Komponentene A, B, D - 12 måneder, komponent C - 9 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Alle deler av Flowcrete SL skal oppbevares på et tørt sted (mellom +5 °C og +30 °C), under tak og ikke i direkte kontakt med gulv eller mark. Dette er spesielt viktig for komponent C for å unngå at den blir hard, klumpete og uegnet til bruk. Hold komponentene A og B frostfrie under lagring og transport.

Direkte sollys eller andre intense varmekilder vil føre til store temperatursvingninger i det lagrede materialet, noe som kan føre til kondens og/eller separasjon. Produktene må ikke brukes før temperaturen har utjevnet seg, ellers kan det føre til dårlig ytelse.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Teknisk informasjon

Utseende		A: Melkehvit væske B: Bronsefarget, gjennomsiktig væske C: Hvit-grått pulver D: Pigmentert pulver
Blandingsforhold	Scratchcoat: A / B / C Slitelag: A / B / C / D	Scratchcoat/Skrapspackling: 2,5 / 2,6 / 12 i vekt Slitskikt: 2,5 / 2,6 / 12 / 0,5 eller 1
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,9 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~95,5 %
Brukstid i +20°C		~15 min

Flowcrete SL

Teknisk informasjon

Herdetid ved +20°C		Lett fotgjengertrafikk: etter 16 timer Biltrafikk: etter 24 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		16 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~80
Slitestyrke	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		40 - 80 %
Underlagets relativa fuktighet		≤93% RF

Påføringsbetingelser - tillegg

Anbefalt material- og underlagstemperatur er 15-25 °C. Innenfor dette området er flyten optimalisert for best mulig bearbeidbarhet, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes. Minimumstemperaturen på 8 °C må overholdes for å sikre at ønsket overflatekvalitet og finish oppnås.

For å sikre best mulig bearbeidbarhet anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +18 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og innledende herding av produktet må temperaturen på underlaget være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke falle til under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Ikke dekk til eller vask i løpet av de første 36 timene etter herding.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte overflater (flassende).

Forberedelse av underlaget

Produktet må bare påføres på underlag som er klargjort og grunnet i henhold til systemdatablad/ leggeanvisning.

Sørg for at det ikke finnes løse partikler, smuss, støv eller spor av fuktighet på underlaget, da dette kan hindre god vedheft mellom lagene eller påvirke herdingen negativt.

Blanding

Fullstendig informasjon om korrekt blanding og påføring finner du i leggeanvisningen.

De flytende komponentene A og B helles i blandebeholderen og omrøres i ca. 30 sekunder til en homogen blanding. Sørg for at pakningene er helt tømt før blanding.

Når den flytende resinblandingen er homogen, tilsettes D-komponenten og halvparten av C-komponenten og blandes i ca. 1 minutt til blandingen er homogen. Forsikre deg om at C-komponenten er godt fuktet med resin. Gjenta deretter ved å tilsette den andre halvparten av C-komponenten. Blandingstiden kan variere noe avhengig av omgivelses- og materialtemperatur.

Teknisk datablad

Flowcrete SL

Merknader:

For best mulig blandingsresultat anbefaler vi å bruke en tvangsblender. Bland på lav hastighet med en spiralomrører og pass på å ikke trekke inn luft.

Påføring

Spred blandingen på underlaget med en stiftrake som er innstilt til ønsket tykkelse. Hver blanding helles på underlaget vått til vått til den forrige. Hjørner og kanter kan utføres med en tannsparkel av stål. Innen 1-2 minutter etter påføring av en blanding skal overflaten piggrulles for å fjerne luftbobler fra overflaten.

Flowcrete SL sklisikker overflate (Flowcrete SR):

For å få en sklisikker overflate skal den uherdede Flowcrete SL-overflaten drysses med kvarts. Størrelsen på kvartsen vil avgjøre systemets sklisikkerhetsverdi. Minste mengde per m² = 3,5 kg/m². Etter herding fjernes overflødig kvarts med en kost og Flowcrete Coating Matt påføres med rulle i en tykkelse på 0,6 til 1,0 kg/m².

Dekningsgrad

± 3,8 kg/m² for 2 mm tykkelse

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS